

Załącznik nr 1B do zapytania ofertowego i IPU

Wariant II

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

I. SZAFKA PRZYBIURKOWA DLA STANOWISKA OBSŁUGI

1. Szafka o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 50 cm, wysokość 65 cm.
2. Korpus i front szafki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu szafki nie dopuszcza się użycia kleju.
3. Szafka w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, część dolna otwarta z półką. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu. Szuflada wyposażona w zamek jednopunktowy z kompletem 2 kluczy.
4. Przednia krawędź wieńca górnego szafki cofnięta o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).



rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

5. Szafka w dolnej części wyposażona w półkę wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $R=2$ mm w kolorze płyty. Szafka posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi
6. **Kolorystyka:**
 - Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
7. **Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:**
 - Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.
8. **Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.**

Wygląd jak na rysunku:



rys. 2 - wygląd szafki

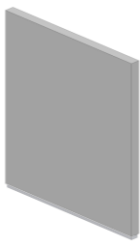
II. ZESTAW STANOWISK OBSŁUGI

1. Zestaw stanowisk o wymiarach: szerokość całkowita 870 cm, głębokość całkowita 160 cm, głębokość blatów roboczych 109 cm, wysokość całkowita 140 cm, wysokość paneli bocznych 94 cm, wysokość ścianek dzielących 140 cm, wysokość blatów roboczych 74 cm.
2. Zestaw stanowisk obsługi jako zestaw lad modułowych ze ściankami dzielącymi połączonych w podłużny układ ze szklanymi przegrodami ochronnymi.
3. Zestaw złożony z:
 - 1) 6 prostych modułów niskich o wymiarach 140x109x74cm



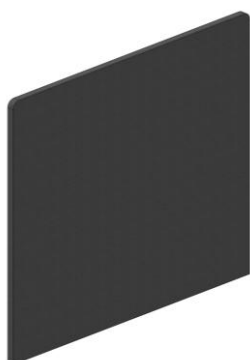
rys. 3 - wygląd modułu

- 2) 2 paneli zamykających, wysokich o wymiarach 85x5x94cm



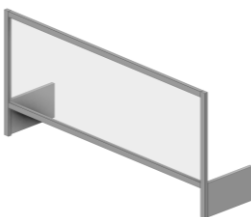
rys. 4 – panel zamykający

- 3) 5 ścianek dzielących o wymiarach 160x4x140cm



rys. 5 - wygląd ścianki

- 4) 6 osłon szklanych o wymiarach 140x32x66cm

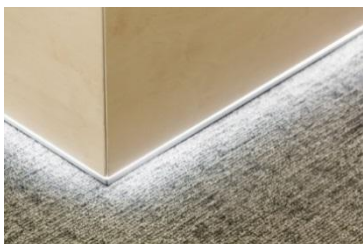


rys. 6 - wygląd osłony

4. Blaty robocze i nogi każdego z modułów wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. W modułach niskich od strony podatnika na całą szerokość modułu znajduje się dodatkowy blat o głębokości 24 cm i grubości 50 mm przestający poza front i panele boczne lady. Krawędzie blatu oklejone

maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i szerokości dopasowanej do jego grubości (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blaty łączone z panelami bocznymi, frontowymi i nogami za pomocą złączy mimośrodowych. Blaty przestające zamocowane do blatów roboczych na prostokątnych, lakierowanych proszkowo profilach o wymiarach 40x10 mm, mocowania niewidoczne dla podatnika.

5. Lada wyposażona w panele frontowe i dwa panele boczne. Proste moduły niskie wyposażone w pojedynczy panel frontowy. Panele w modułach niskich montowane pod blatem przestającym. Panele boczne montowane na końcach zestawu o wysokości 94 cm przestające ponad blaty robocze. Panele wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o łącznej grubości 50 mm. Krawędzie panelu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i szerokości dopasowanej do całkowitej grubości panelu (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty.
6. Panele frontowe i panele boczne wyposażone w cokoły wykonane z lakierowanej strukturalnie płyty MDF grubości 25 mm. Wewnątrz każdego panelu w jego dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25 mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6 mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach paneli od wewnętrznej strony lad. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania. W cokołach paneli zainstalowane liniowe, poziome oświetlenie LED w kolorze zimnej bieli oświetlające cokół (liniowe oświetlenie LED jak na rys. 7). Włącznik oświetlenia montowany przy jednym z boków modułu. Zestaw stanowisk posiada szeregowe łączenie oświetlenia i okablowania zasilającego.



rys. 7- liniowe oświetlenie LED

7. Każdy moduł zestawu wyposażony w dedykowane, systemowe prowadzenie okablowania zasilającego. Pionowe kable zasilające prowadzone w metalowych osłonach wykonanych z malowanej proszkowo blachy stalowej, montowanych w narożnikach w miejscu łączenia panelu bocznego z frontowym. Okablowanie poziome prowadzone w kanale kablowym o wymiarach 70x70 mm i długości dopasowanej do szerokości każdego z modułów, wykonanym z malowanej proszkowo blachy stalowej.

Kanał montowany na łączeniu frontu i blatu modułu, zamknięty dla użytkownika. Kanał wyposażony jest w wykonane z blachy rynny kablowe w formie dospawanych do niego kątowników o wymiarach 40x45 mm, umożliwiające poziome prowadzenie okablowania (zamknięty kanał kablowy i rynna kablowa jak na rys. 8)..



rys. 8- kanał kablowy z rynną kablową

8. W miejscu łączenia nóg z blatami nogi wyposażone w półkolisty otwór umożliwiający prowadzenie okablowania. Wewnątrz nogi w jej dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach nogi od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania.
9. Pojedyncze stanowiska oddzielone od siebie za pomocą zestawu ścianek dzielących.
10. Ścianka dzieląca zbudowana z wewnętrznej ramy wykonanej ze sklejki i płyty wiórowej. Płaskie powierzchnie pokryte pianką poliuretanową o grubości 5 mm. Całość tapicerowana tkaniną. Górne narożniki ścianki zaokrąglone.
11. Zestaw stanowisk obsługi wyposażony w osłony z wypełnieniem ze szkła w ramach z profili aluminiowych, posadowionych na płytowych podstawach. Konstrukcja osłony w postaci ramy wykonanej z prostokątnych profili aluminiowych w kolorze naturalnego aluminium o przekroju 30x20 mm. Wypełnienie pól ścianki stanowi szyba wykonane ze szkła hartowanego grubości 4 mm zamocowane w profilach na dedykowanej do tego uszczelce. Dolna belka ramy osłony podniesiona tworząc 15 cm prześwit pomiędzy blatem a osłoną.
12. **Ścianki dzielące tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż**
Skład: 100% poliester
Gramatura: min. 320 g/m²
Ścieralność: min. 180 000 cykli Martindale'a
Odporność na piling: min. 5- wg normy PN-EN ISO 12945-2
Trudnozapalność: wg norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2
Odporność koloru na światło: min. 4- wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014

13. Kolorystyka:

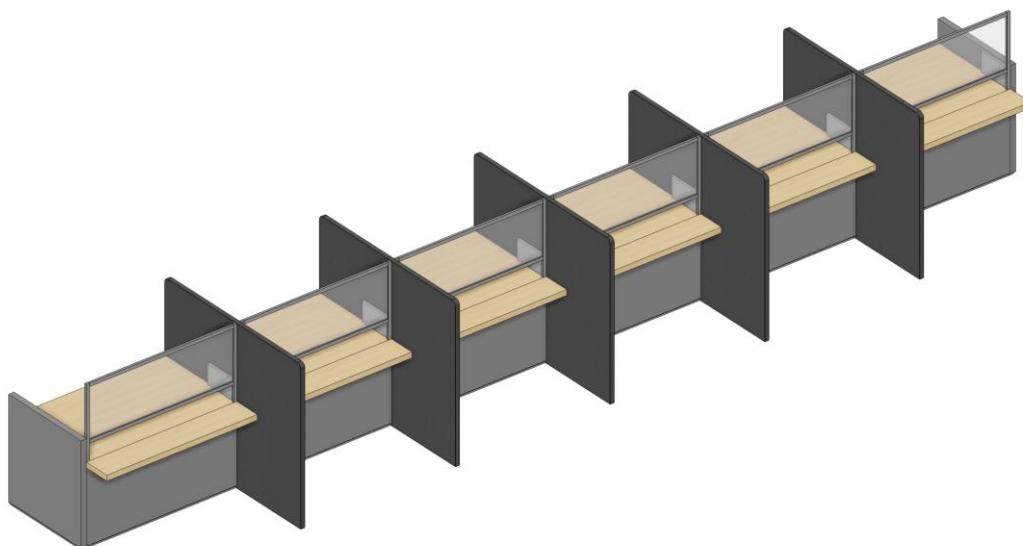
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Płyta lakierowana MDF: min. 5 kolorów w tym popiel, biały, czarny, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Tapicerka: min. 5 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

14. Stanowiska muszą posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka: Atest na odporność na ścieranie: min. 180 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Atest na trudnopalność: wg norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Tapicerka: Atest na odporność na piling: poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 12945-2.
- Tapicerka: Atest na odporność koloru na światło: poziom min. 4 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

15. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



rys. 9 - wygląd stanowisk