

Załącznik nr 1A do zapytania ofertowego i IPU

Wariant I

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

I. SZAFKA PRZYBIURKOWA DLA STANOWISKA OBSŁUGI

1. Szafka o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 50 cm, wysokość 65 cm.
2. Korpus i front szafki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafki. Elementy korpusu połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu szafki nie dopuszcza się użycia kleju.
3. Szafka w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona w szufladę, część dolna otwarta z półką. Szuflada wyposażona w boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16 mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu. Szuflada wyposażona w zamek jednopunktowy z kompletem 2 kluczy.
4. Przednia krawędź wieńca górnego szafki cofnięta o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).



rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

5. Szafka w dolnej części wyposażona w półkę wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $R=2$ mm w kolorze płyty. Szafka posadowiona na stopkach tworzywowych z regulacją poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi.
6. **Kolorystyka:**
 - Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
7. **Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:**
 - Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.
8. **Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.**

Wygląd jak na rysunku:



rys. 2 – wygląd szafki

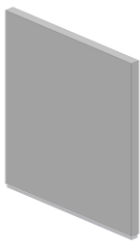
II. ZESTAW STANOWISK OBSŁUGI

1. Zestaw stanowisk o wymiarach: szerokość całkowita 885 cm, głębokość całkowita 160 cm, głębokość blatów roboczych 109 cm, wysokość całkowita 150 cm, wysokość paneli bocznych 94 cm, wysokość ścianek dzielących 130 cm, wysokość blatów roboczych 74 cm
2. Zestaw stanowisk obsługi jako zestaw lad modułowych ze ściankami dzielącymi połączonych w podłużny układ ze szklanymi przegrodami ochronnymi.
3. Zestaw złożony z:
 - 1) 6 prostych modułów niskich o wymiarach 140x109x72cm



rys. 3 – wygląd modułu

- 2) 2 paneli zamykających, wysokich o wymiarach 85x5x94cm



rys. 4 – wygląd paneli

- 3) 10 ścianek dzielących o wymiarach 80x7x130cm



rys. 5 – wygląd ścianek

4. Błaty robocze i nogi każdego z modułów wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. W modułach niskich od strony podatnika na całą szerokość modułu znajduje się dodatkowy blat o głębokości 24 cm i grubości 50 mm przestający poza front i panele boczne lady. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i szerokości dopasowanej do jego grubości (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Błaty łączone z panelami bocznymi, frontowymi i nogami za pomocą złączy mimośrodowych. Błaty przestające zamocowane do blatów roboczych na prostokątnych, lakierowanych proszkowo profilach o wymiarach 40x10 mm, mocowania niewidoczne dla podatnika.

5. Lada wyposażona w panele frontowe i dwa panele boczne. Proste moduły niskie wyposażone w pojedynczy panel frontowy. Panele w modułach niskich montowane pod blatem przestającym. Panele boczne montowane na końcach zestawu o wysokości 94 cm przestające ponad blaty robocze. Panele wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o łącznej grubości 50 mm. Krawędzie panelu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i szerokości dopasowanej do całkowitej grubości panelu (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty.
6. Panele frontowe i panele boczne wyposażone w cokoły wykonane z lakierowanej strukturalnie płyty MDF grubości 25 mm. Wewnątrz każdego panelu w jego dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25 mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6 mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach paneli od wewnętrznej strony lad. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania. W cokołach paneli zainstalowane liniowe, poziome oświetlenie LED w kolorze zimnej bieli oświetlające cokół (liniowe oświetlenie LED jak na rys. 6). Włącznik oświetlenia montowany przy jednym z boków modułu. Zestaw stanowisk posiada szeregowe łączenie oświetlenia i okablowania zasilającego.



rys. 6- liniowe oświetlenie LED

7. Każdy moduł zestawu wyposażony w dedykowane, systemowe prowadzenie okablowania zasilającego. Pionowe kable zasilające prowadzone w metalowych osłonach wykonanych z malowanej proszkowo blachy stalowej, montowanych w narożnikach w miejscu łączenia panelu bocznego z frontowym. Okablowanie poziome prowadzone w kanale kablowym o wymiarach 70x70 mm i długości dopasowanej do szerokości każdego z modułów, wykonanym z malowanej proszkowo blachy stalowej. Kanał montowany na łączeniu frontu i blatu modułu, zamknięty dla użytkownika. Kanał wyposażony jest w wykonane z blachy rynny kablowe w formie dospawanych do niego kątowników o wymiarach 40x45 mm, umożliwiające poziome prowadzenie okablowania (zamknięty kanał kablowy i rynna kablowa jak na rys. 7).



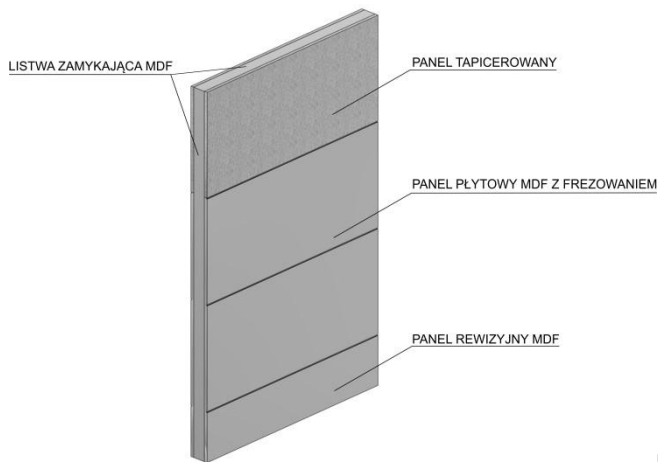
rys. 7- kanał kablowy z rynną kablową

8. W miejscu łączenia nóg z blatami nogi wyposażone w półkolisty otwór umożliwiający prowadzenie okablowania. Wewnątrz nogi w jej dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach nogi od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania.
9. Pojedyncze stanowiska oddzielone od siebie za pomocą zestawu 2 połączonych ze sobą ścianek dzielących (umieszczenie zestawu ścianek dzielących jak na rys. 8).



rys. 8- zestaw 2 ścianek dzielących między stanowiskami

10. Ścianka dzieląca zbudowana z ramy oraz montowanych do niej od zewnątrz z obu stron paneli rewizyjnych, paneli płytowych z frezowaniem i paneli tapicerowanych (podział ścianki jak na rys. 9).



rys. 9- podział ścianki

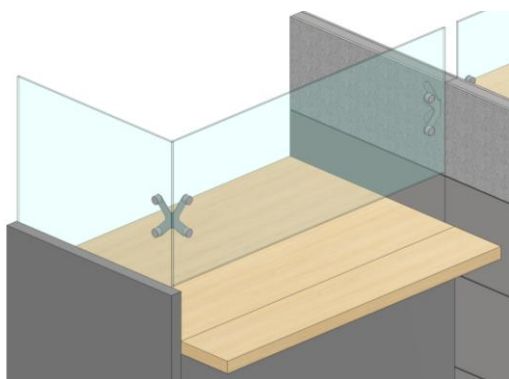
- 11.** Rama ścianki wykonana z prostokątnych, otwartych profili aluminiowych o wymiarach 45x35 mm z czego wymiar 45 mm stanowi grubość konstrukcji ścianki. W dolnej części ścianki z obu stron zamontowane zdejmowalne panele rewizyjne o wysokości 18cm. Panele od strony przylegającej do ramy posiadają frezowania z wypełnieniem z pianki, umożliwiające prowadzenie okablowania (frezowanie umożliwiające prowadzenie okablowania jak na rys. 10).



rys.10 – prowadzenie okablowania przez frezowania w panelu rewizyjnym

- 12.** Powyżej na wysokości od 18 do 93 cm z obu stron zamontowane panele stałe z frezowaniem w postaci prostej, poziomej linii biegnącej przez środek panelu. Powyżej na wysokości 93 do 130 cm po obu stronach ścianki zamontowane 2 stałe panele tapicerowane tkaniną. Panele boczne i panele rewizyjne wykonane z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości 12mm pokrytej matowym lakierem strukturalnym. Konstrukcja panelu tapicerowanego wykonana z płyty MDF obłożonej pianką o grubości 4mm i tapicerowana tkaniną. Ścianki łączone za pomocą wykonanych z lakierowanej proszkowo blachy stalowej o grubości 1,5mm łączników. Wąskie widoczne krawędzie ścianki zamknięte listwami wykonanymi z płyty MDF w klasie higieniczności E1 pokrytej matowym lakierem strukturalnym. Ścianka wyposażona w stopki umożliwiające jej poziomowanie o zakresie regulacji 10mm.

- 13.** Zestaw stanowisk obsługi wyposażony w szklane przegrody ochronne montowane z 3 stron. Przegrody szklane mocowane do paneli bocznych i ścianek rozdzielających. Przegrody w postaci paneli wykonanych ze szkła hartowanego o grubości 8 mm. Szkło montowane do paneli bocznych lamy od ich wewnętrznej strony za pomocą wpustek oraz nakrętek stalowych, lakierowanych proszkowo, o średnicy 34 mm z podkładkami gumowymi i kołnierzem centrującym. Panele łączone ze ściankami rozdzielającymi za pomocą czteroramiennego łącznika w kształcie litery "X" zagiętego w osi pionowej pod kątem 90°. Łączniki wykonane z blachy stalowej o grubości 3 mm lakierowanej proszkowo. Końcówki ramion łączników zaokrąglone, wyposażone w stalowe dystanse w kształcie walca o średnicy 10 mm. Szkło skręcane z łącznikami za pomocą nakrętek o średnicy 34 mm z trzpieniem gwintowanym z zastosowaniem podkładek gumowych z kołnierzem centrującym o grubości 2 mm pomiędzy powierzchnią szyby a metalu.
- 14.** Przegrody frontowe o wysokości 55,5cm, przegrody boczne o wysokości 78 cm. Dolna krawędź przegrody frontowej na wysokości 22,5cm od górnej powierzchni blatu (tzw. okienko podawcze). Górna krawędź przegrody bocznej na wysokości blatu roboczego. Górne krawędzie przegród szklanych zlicowane ze sobą na tej samej wysokości (przegroda szklana pojedynczego stanowiska obsługi jak na rys. 11). Szerokości wszystkich paneli szklanych przegród dopasowane do szerokości poszczególnych modułów.



rys. 11- szklana przegroda ochronna pojedynczego stanowiska

15. Panele ścianek dzielących tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 360 g/m²
- Ścieralność: min. 80 000 cykli Martindale'a
- Odporność na piling: min. 4- wg normy PN-EN ISO-12945-2
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1:2006; EN 1021-2:2006

- Odporność na światło: min. 5- wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014
- Odporność kolorów na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4- wg normy EN ISO 105-X12:2006

16. Kolorystyka:

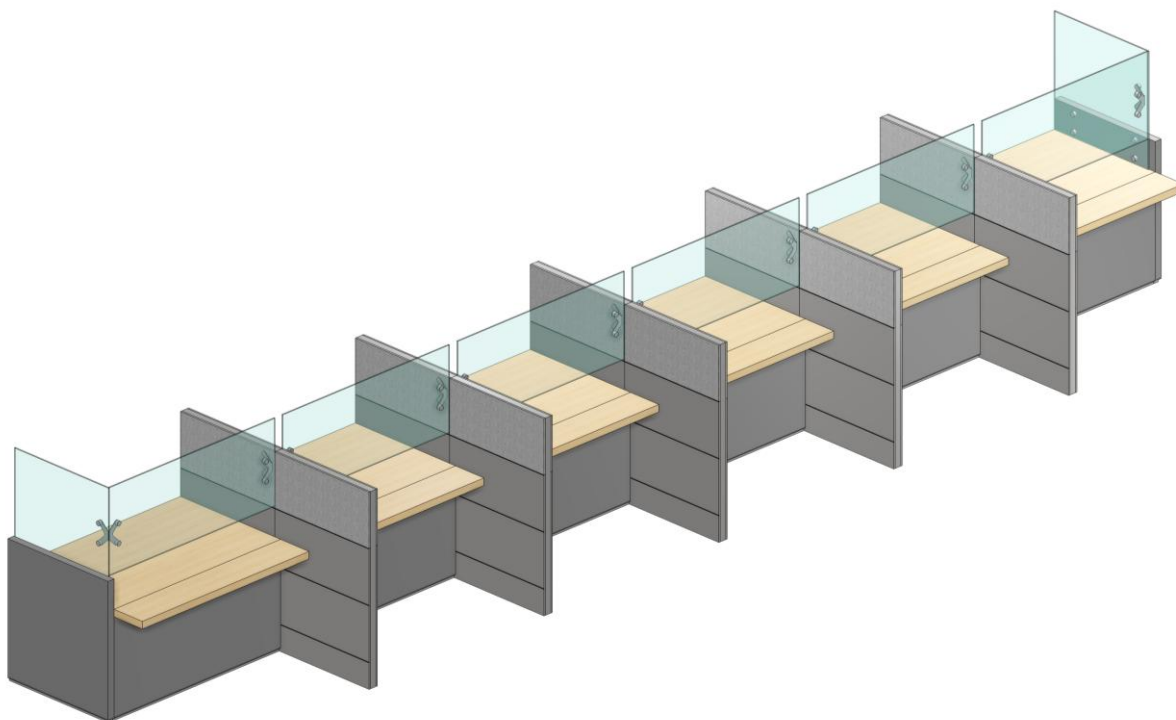
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Płyta lakierowana MDF: min. 5 kolorów w tym popiel, biały, czarny, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Tapicerka: min. 4 kolory w tym czarny, szary, czerwony do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

17. Stanowiska muszą posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 80 000 cykli Martindale’a
- Tapicerka – atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1:2006; EN 1021-2:2006.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: min. 4- wg normy EN ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest kolorów na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4- wg normy EN ISO 105-X12:2002.
- Tapicerka – atest na odporność na światło: min. 5- wg normy EN ISO 105 B02:2014.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

18. Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



Rys. 12 – wygląd stanowisk